

链式输送机

PM 9720



产品说明

链式输送机适用于水平运输满载托盘和空载托盘。每根链条配有带直链节的双精密辊筒链条，用作输送链。输送链由塑料链条导轨引导。带有 180° 缠绕的集成张紧装置可轻松地重新张紧链条。

驱动设备布置在链条之间。地板不平整可以通过可调支架轻松补偿。

该模块有两条或三条链条两种可选。如果搬运的是袋装材料或散装货物、货盘质量差或重量超过 1000 kg，我们建议使用三条链条的链式输送机。

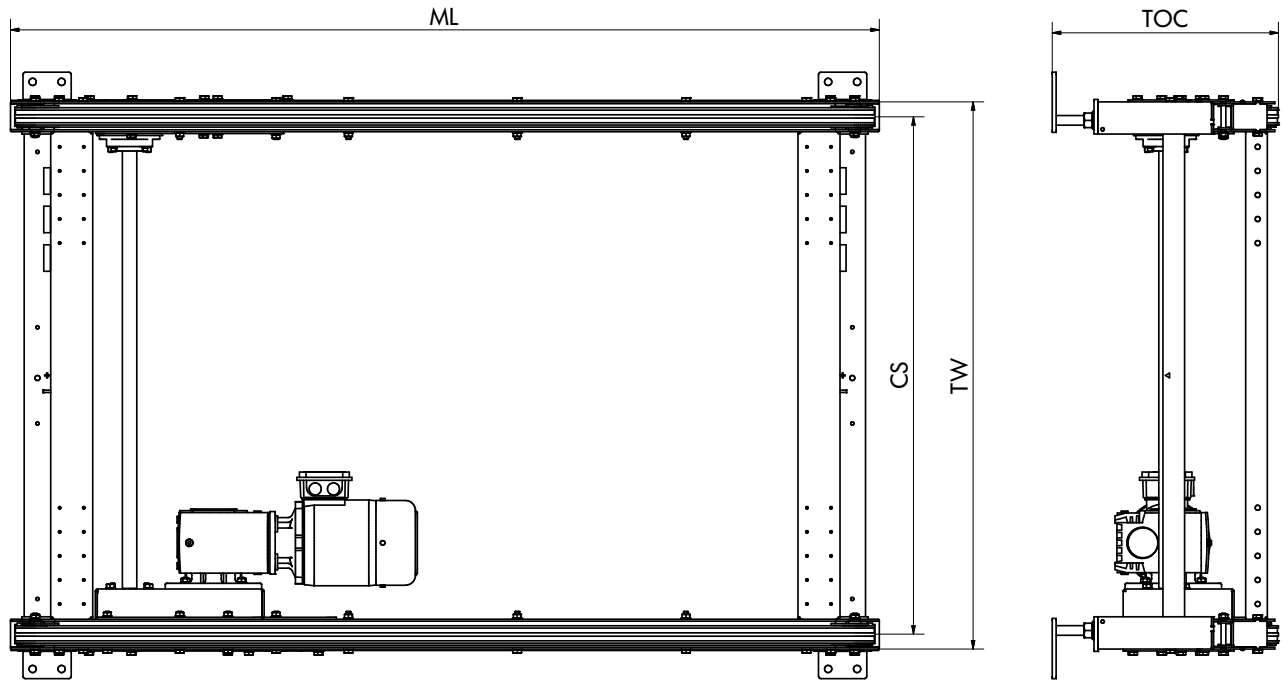


技术参数

常规技术参数	
最大载荷能力	1875 kg/m 和 3000 kg/区段
输送速度	0.1 至 0.5 m/s
环境温度	-28 °C 至 +45 °C (非冷凝) 注意: 超低温冷冻应用只作为选项
上坡/下坡	最高 4% (仅适用于某些电机类型)
链条数量	2、3 或 4
驱动设备	
额定电压	400 V
电机类型	齿轮电机
功率	0.25 至 2.0 kW
滚筒链条	5/8" x 3/8" 双面, 带直支架接头
型材	
尺寸	155 x 72 x 4 mm
颜色	粉末涂层, 所有 RAL 颜色都可以
材料	钢

链式输送机 PM 9720

规格



输送货物宽度 (CGW)	1000 mm、1200 mm
模组宽度 (TW)	1012 mm、1137 mm
链条间距 (CS)	950 mm、1075 mm
输送高度 (TOC)	350 mm 至 1200 mm
模组长度 (ML)	1000 mm 至 5600 mm