固定式驱动转弯型滚筒输送机





应用领域

从动装置处理输送,如小型纸板 或料箱的运输。适用于包装行业 实施从动滚筒转弯输送机,适用 于装配机以及实施机器链。 启动性能良好

因为锥形元件由聚丙烯制成,净重较低。

紧凑的曲线半径

使用锥度为 1.8° 的元件可实现仅 357 mm 的曲线半径。

稳固的结构

稳固的锥形元件具有耐磨、降噪、抗冲击以及出色的耐候性等特点。

附加部件包含在供货范围内

滚筒随附四个锥形盘和两个球座,以便在紧固过程中创建角度补偿。



技术参数

-	
常规技术数据	
平台	1700
最大载荷能力	150 N
最大输送速度	0.8 m/s
防静电型号	否
温度范围	使用润滑脂润滑的滚珠轴承为 -5 至 +40 ° C
材料	
管子	镀锌钢、不锈钢、铝
轴	无涂层钢、镀锌钢、不锈钢
圆锥	聚丙烯, RAL9005 (深黑)
轴承座	聚酰胺, RAL9005 (深黑)
密封件	聚丙烯,RAL1021 (油菜黄)
端盖	圆带导轨覆盖; 从参考长度 300 mm 开始,圆带导轨不再覆盖整个锥形元件
驱动头	聚酰胺 RAL 9005 (深黑)
轴承型号	精密钢制滚珠轴承 689 2Z, 轴承游隙 CO

带锥形元件的滚筒的管子中始终配备防静电元件。

设计类型

轴: 直径 8 mm, 带 M6 x 15 内螺纹

参考长度(含锥形元件,带圆带导轨)

参考长度 [mm]	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600
最小直径 [mm]	23.4	23.4	23. 4	23.4	23.4	23. 4	23.4	23. 4	23.4	23.4
最大直径 [mm]	31.4	34. 5	37. 7	40.8	43.9	47. 1	50.2	53. 4	56. 5	59.6

指定的最小直径是指第一个锥形元件的最小直径。不提供除所列参考长度以外的其他长度。不允许管子外露。





载荷能力表是指 +5 至 +40 ° C 的温度范围。适用于以下轴设计:内螺纹。

轴承: 689 2Z。

管子材料	管子直径/ 厚度 [mm]	驱动元件	 轴直径 [mm]	安装长度	[mm] 的最为	、静态载荷 [N]
				200	400	600
镀锌钢、不锈钢、铝	20 x 1.5	大直径圆带导轨	8	150	150	150

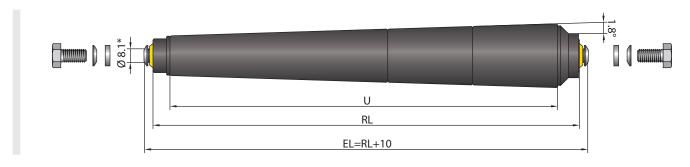
规格

已经预留了足够的轴向游隙,因此只需要侧型材之间的实际轨道宽度。输送机滚筒的尺寸取决于轴的型号和驱动元件。

RL = 参考长度/订购长度

EL = 安装长度,侧型材之间的内径 U = 可用管子长度:锥形元件的长度

使用角度补偿盘进行紧固



* 推荐使用的型材孔直径为 8.1 mm



滚筒 3500KX0 轻载系列 固定式驱动转弯型滚筒输送机

管子直径 [mm]	管子材料	轴直径 [mm]	RL [mm]	U [mm]	最小直径 [mm]	最大直径 [mm]
20 x 1.5 镀锌钢/不锈钢/铝	8	150	128	23. 4	31.4	
		200	178	23. 4	34.5	
		250	228	23. 4	37.7	
		300	278	23. 4	40.8	
		350	328	23. 4	43.9	
		400	378	23. 4	47. 1	
			450	428	23. 4	50.2
			500	478	23. 4	53.4
		550	528	23. 4	56. 5	
			600	578	23. 4	59. 7